



ТЕХНОНИКОЛЬ ФЛЕКС

СТО 72746455-3.1.28-2023



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

ТЕХНОНИКОЛЬ ФЛЕКС – безосновный гидроизоляционный битумно-полимерный СБС-модифицированный материал, шириной 330 и 500 мм. При необходимости, материал может быть изготовлен другой ширины.

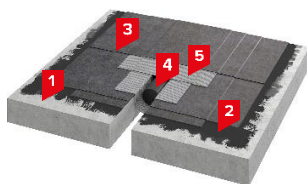
В качестве защитного покрытия сверху и снизу в материале ТЕХНОНИКОЛЬ ФЛЕКС применяется термоскрепленное полотно Spunbond. Специально разработанная для данного материала СБС – модифицированная смесь обладает высокой эластичностью (более 1000%) и низкой вязкостью расплава. Это существенно упрощает работу с материалом при устройстве деформационных швов, совместно с наплавляемыми битумно-полимерными материалами марки Техноэласт.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Материал ТЕХНОНИКОЛЬ ФЛЕКС совместно с [герниковыми шнурами «ТН Фундамент»](#) применяется для обустройства гидроизоляционной мембраны в зоне деформационных швов подземных и заглубленных конструкций зданий и сооружений различного назначения и класса ответственности, тоннелей (строящихся открытым способом), стилобатах, парковках, на крышах зданий и т.д. Так же применяется для устройства сложных переходов и сопряжений.

ОБУСТРОЙСТВО ДЕФОРМАЦИОННОГО ШВА:



1. Бетонная подготовка
2. Праймер
3. Гидроизоляционная мембрана
4. Герниковый шнур ТН ФУНДАМЕНТ
5. ТЕХНОНИКОЛЬ ФЛЕКС

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Материал обладает высоким относительным удлинением, более 1000%, что повышает надёжность гидроизоляции в местах расположения деформационных швов;
- Укладывается методом наплавления (адгезионное сцепление с основанием).

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Масса	кг/м ²	±5 %*	5,5	ГОСТ EN 1849-1
Относительное удлинение до разрыва:				
вдоль	%	не менее	1000	ГОСТ 2678
поперек			1000	
Гибкость на брусе R=25 мм	°С	не выше	-25	ГОСТ 2678
Температура хрупкости вяжущего	°С	не выше	-35	ГОСТ 2678
Температура размягчения вяжущего	°С	не менее	+90	ГОСТ 2678
Водонепроницаемость при давлении не менее 0,2 МПа, в течение 2 ч	-	-	абсолютная	ГОСТ 2678
Водопоглощение в течение 24 ч	% по массе	не более	1	ГОСТ 2678
Тип защитного покрытия:				
верх	-	-	полипропилен (Spunbond)	-
низ			полипропилен (Spunbond)	

* Допускаются отклонения по массе на единицу площади более +5 %, но не более +10 %.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение		Метод испытаний
			ТЕХНИКОЛЬ ФЛЕКС 330	ТЕХНИКОЛЬ ФЛЕКС 500	
Длина	м	-	8	8	ГОСТ EN 1848-1
Ширина	м	-	0,33	0,5	ГОСТ EN 1848-1

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- [Инструкции по монтажу гидроизоляционной мембраны из битумно-полимерных рулонных материалов](#)
- [Руководству по проектированию и устройству гидроизоляции фундаментов с применением битумно-полимерных мембран](#)

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Транспортирование материалов может осуществляться любыми видами грузового транспорта при условии соблюдения правил погрузки, крепления и перевозки грузов, действующих на данном транспорте.

ХРАНЕНИЕ:

Рулоны материалов должны храниться рассортированными по маркам в условиях, обеспечивающих защиту от воздействия влаги и солнца на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов. Допускается хранение материалов на открытых площадках в термоусадочных пакетах из полиэтиленовой пленки, обеспечивающих сохранность свойств материалов при хранении и защиту от атмосферных воздействий, в том числе воздействия солнечной радиации.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ОКПД2: 23.99.12.110

КСР: 23.99.12.110.12.1.02.15-0091-000

ТН ВЭД: 6807 10 000 1

ФССЦ 12.1.02.15-0091

КОДЫ ЕКН:

ТЕХНИКОЛЬ ФЛЕКС 330 - ЕКН: 068778

ТЕХНИКОЛЬ ФЛЕКС 500 - ЕКН: 068779

СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

